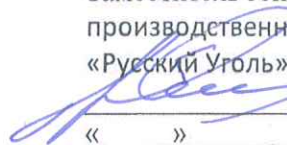


СОГЛАСОВАНО

Заместитель генерального директора по
производственно-техническим вопросам АО
«Русский Уголь»


С.В. Ясюченя
« » 202_ г

19. 09. 2025

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
АО «Красноярскрайуголь»


А. В. Ваулин
« » 202_ г.

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования
Предмет закупки:
**Комплект оборудования воздушно-плазменной резки с ЧПУ
или аналог**

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование;

Подраздел 1.2 Сведения о новизне.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры комплекта оборудования воздушно-плазменной резки с ЧПУ

Подраздел 4.1.1 Аппарат воздушно-плазменной резки CUT 200CNC WELDESTAR

Подраздел 4.1.2 Портальная установка термической резки металла с ЧПУ

ULTRATHERM MTRP-1530

Подраздел 4.1.3 Компрессор FUBAG B5200B/200 CT4

Подраздел 4.2. Требования по надежности

Подраздел 4.3. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.4. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 4.5. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 4.6. Требования к электропитанию

Подраздел 4.7. Требования к маркировке

Подраздел 4.8. Требования к комплектности

Подраздел 4.9. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Комплект оборудования воздушно-плазменной резки с ЧПУ
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<p>1. Оборудование должно быть новым, ранее не использованным и не находящимся в эксплуатации (не допускается поставка выставочных образцов, а также продукции изготовленной/ состоящей/ собранной из бывших в эксплуатации и/или восстановленных материалов, узлов и агрегатов).</p> <p>2. Технические характеристики оборудования, подтверждающие его новизну:</p> <ul style="list-style-type: none"> - наличие паспорта; - наличие маркировки на корпусе, указывающей наименование изделия, заводской номер и дату выпуска. Год выпуска оборудования не ранее 2024-2025г <p>3. Внешний вид оборудования – отсутствие изломов, трещин и других нарушений, отсутствие признаков коррозии, качественная окраска, отсутствие следов эксплуатации.</p>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Комплект оборудования воздушно-плазменной резки с ЧПУ применяется для высококачественной и высокопроизводительной автоматической воздушно-плазменной резки различных сталей и сплавов с различным диапазоном толщин, обеспечивающий минимальное участие человека в процессе раскрытия листовой стали.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Комплект оборудования воздушно-плазменной резки с ЧПУ будет эксплуатироваться и должен обеспечивать бесперебойную работу в условиях цеха при температуре воздуха от +5°C до +40°C.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры комплекта оборудования воздушно-плазменной резки с ЧПУ		
Подраздел 4.1.1 Аппарат воздушно-плазменной резки CUT 200CNC WELDESTAR		
Параметры	Модель	
	CUT 200CNC WELDESTAR	Аналог
Напряжение питающей сети, В	380 В ±10	Не более 380 В ±10
Частота, Гц	50/60	50/60
Номинальная потребляемая мощность, кВА	40	Не регламентируется
Номинальный входной ток, А	54,7	Не регламентируется
Максимальный ток реза, А	200	Не менее 200
ПВ 100% при 40 градусах Цельсия, А	200	Не менее 200
КПД, %	89	Не менее 89
Коэффициент мощности, %	0,95	Не менее 0,95
Степень защиты	IP23	IP23
Класс изоляции	H	H
ВАХ источника	Падающая	Падающая
Давление воздуха, МРа	0,4-0,6	Не более 0,8
Расход воздуха, л/мин	380	Не регламентируется
Макс. толщина резки стали, мм	70	Не менее 70
Макс. толщина резки нержавеющей стали, мм	35	Не менее 35
Диапазон температур окружающей среды	от +5 °С до +40 °С	от +5 °С до +40 °С
Габаритные размеры, мм		

-Ширина	297	Не регламентируется
-Длина	576	Не регламентируется
-Высота	557	Не регламентируется
Масса, кг	58	Не регламентируется

Аппарат должен быть укомплектован:

- Источник плазменной резки – 1 шт;
- Блок водяного охлаждения – 1 шт;
- Плазматрон механизированный водяной 12 метров – 1 шт;
- Плазматрон ручной сухой 6 метров – 1 шт;
- Обратный кабель – 1 шт;
- Фильтр-регулятор – 1 шт;
- Разъем для подключения к ЧПУ.

4.1.2 Портальная установка термической резки металла с ЧПУ ULTRATHERM MTRP-1530

Параметры	Модель	
	ULTRATHERM MTRP-1530	Аналог
Ширина обрабатываемого листа, мм	1500	Не менее 1 500
Длина обрабатываемого листа, мм	3000	Не менее 3 000
Вертикальный ход перемещения плазматрона, мм	170	Не менее 170
Длина рельсового пути (с учетом парковочной зоны), мм	3350	Не менее 3 350
Скорость позиционирования, мм/мин	до 15000	до 15000
Точность воспроизведения заданного контура, мм	±0,05	Не более ±0,05
Точность позиционирования резака, мм	1 класс точности	1 класс точности
Стабилизация расстояния между плазматроном и поверхностью заготовки	THC/авто	THC/авто
Рельсовые направляющие	Высокоточные рельсовые направляющие HIWIN	Не регламентируется
Поддерживаемое программное обеспечение	SheetCAM, ProNest, Техран	SheetCAM, ProNest, Техран
Автопоиск металла	есть	есть
Встроенная библиотека	есть	есть
Лазерное позиционирование резака	есть	есть
Размер монитора, дюймы	10	Не менее 10
Система питания	220В, 50Гц	220В, 50Гц
Потребляемая мощность, кВт	0,5	Не регламентируется
Масса портала без раскроенного стола, кг	130	Не регламентируется
Масса портала на раме, кг	790	Не регламентируется
Масса портала на раме с раскромочным столом, кг	1490	Не регламентируется
Магнитное крепление плазматрона с возможностью установки под углом	есть	есть
Условия эксплуатации	закрытое помещение цеха от +5 °С до +40 °С	закрытое помещение цеха от +5 °С до +40 °С

4.1.3 Компрессор FUBAG B5200B/200 CT4

Параметры	Модель
-----------	--------

	FUBAG B5200B/200 CT4	Аналог
Тип компрессора	Ременной одноступенчатый	Ременной одноступенчатый
Напряжение питания, В	380	380
Тип соединения	Рapid (Euro)	Рapid (Euro)
Объем ресивера, л	200	Не менее 200
Производительность, л/мин	530	Не менее 530
Рабочее давление, бар	10	Не менее 10
Частота вращения, об/мин	1200	Не регламентируется
Класс защиты (IP)	IP23	IP23
Частота, Гц	50	50
Цилиндры/Ступени	2/1	Не регламентируется
Мощность, кВт	3,0	Не регламентируется
Тип смазки	Масло	Масло
Габаритные размеры, мм		
-Ширина	470	Не регламентируется
-Длина	1455	Не регламентируется
-Высота	930	Не регламентируется
Масса, кг	117,5	Не регламентируется
Подраздел 4.2. Требования по надежности		
<ul style="list-style-type: none"> Оборудование должно отвечать требованиям надёжности. Все детали и механизмы должны исправно работать и функционировать, параметры и режимы работы оборудования должны соответствовать паспортным данным в регламентные межремонтные периоды, определённые заводом-изготовителем; Оборудование может быть выполнено из комплектующих как российского, так и импортного производства. Импортные детали и комплектующие должны быть всегда в наличии и в случае необходимости, подлежат замене в кратчайшие сроки. 		
Подраздел 4.3. Требования к конструкции, монтажно-технические требования		
Согласно техническим требованиям.		
Подраздел 4.4. Требования к материалам и комплектующим оборудования		
Материалы, узлы и комплектующие должны быть качественными, новыми, не бывшими в эксплуатации российского и импортного производства соответствующие ГОСТ и нормативно-технической документации.		
Подраздел 4.5. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды		
Оборудование должно обеспечивать бесперебойную работу в условиях цеха при температуре от +5°C до +40°C.		
Подраздел 4.6. Требования к электропитанию		
380 В ±10/50Гц		
Подраздел 4.7. Требования к маркировке		
Оборудование должно быть промаркировано (наличие шильдика, наклейки, таблички, гравировки на корпусе) и содержать следующие данные: <ol style="list-style-type: none"> товарный знак (или наименование) предприятия-изготовителя; условное обозначение оборудования и номер технических условий на оборудование; год и месяц выпуска; другие технические данные на размещаемое оборудование; 		
Подраздел 4.8. Требования к комплектности		
Поставляемое оборудование должно быть укомплектовано согласно паспортам.		
Подраздел 4.9. Требования к упаковке		
Все оборудование, узлы и агрегаты должны быть надёжно защищены от повреждений при транспортировке.		

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

При приёмке оборудования осуществляется проверка комплектности поставки и соответствие требованиям настоящего ТЗ.

Поставщик обязан предоставить следующие документы:

- Руководство по эксплуатации на русском языке;
- Каталог запасных частей или комплектующих на русском языке;
- Декларации соответствия;

Исполнитель обязан поставить оборудование по следующему адресу:
Красноярский край, Рыбинский район, с. Переясловка, ул. Полтавская, 15

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

- Транспортирование оборудования осуществляется ж/д или автомобильным транспортом за счет средств поставщика;
- Оборудование должно быть законсервировано, чтобы обеспечить устойчивость к воздействиям внешней среды в упакованном состоянии
- погрузка и выгрузка оборудования должна производиться грузозахватными приспособлениями, обеспечивающими целостность оборудования и упаковки;
- Поставщик несет ответственность за достаточность и надежность упаковки.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

- хранение оборудования должно осуществляться на охраняемой территории;
- условия хранения должны обеспечивать целостность оборудования и упаковки;
- складирование оборудования должно осуществляться на подготовленных площадках;
- специальные требования и сроки хранения, консервации и расконсервации не оговариваются.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

- Поставщик гарантирует Покупателю бесперебойную работу поставляемого оборудования на весь период гарантийного срока, установленного заводом изготовителем, но не менее 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию и не менее 18 месяцев с даты отгрузки товара.
- При наступлении гарантийного случая в период действия гарантийного срока, продавец обеспечивает замену и ремонт вышедших из строя деталей и узлов за свой счёт.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

- Все основные узлы и агрегаты должны быть ремонтпригодны;
- Их компоновка должна предусматривать возможность применения агрегатно-узлового метода ремонта.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Поставщик гарантирует Покупателю:

- устранять недостатки согласно гарантийным обязательствам.
- расходы, связанные с устранением недостатков оборудования в течение гарантийного срока, несет Поставщик;

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Оборудование должно соответствовать общим гигиеническим требованиям - по ГОСТ 12.2.106.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Все компоненты должны быть выбраны или рассчитаны так, чтобы во время эксплуатации была обеспечена безопасная работа при соблюдении правил эксплуатации. Компоненты выбирают или проектируют так, чтобы с учетом их соразмерных параметров обеспечить надежность при надлежащей эксплуатации. Особое внимание уделяют надежности тех компонентов, которые в результате выхода из строя или сбоя могут привести к опасной ситуации.
- Все компоненты должны быть спроектированы или дополнительно защищены так, чтобы выдержать превышение максимального рабочего давления системы подачи сжатого воздуха или какого-либо компонента или расчетного давления для любого конкретного компонента.
- Предпочтительными защитными устройствами являются (один или несколько) предохранительные клапаны - ограничители давления для всех компонентов. Альтернативные устройства, такие как клапаны - регуляторы давления, могут быть использованы при условии их соответствия требованиям применения.
- Система должна быть сконструирована, изготовлена и настроена так, чтобы минимизировать перепады и повышение давления. Перепады и повышение давления не должны быть причиной возникновения опасной ситуации.
- Потеря или критическое падение давления не должно представлять собой опасности для оператора (рабочего) и обслуживающего персонала.
- Утечка (внутренняя или внешняя) не должна вызывать опасность.
- Раскроечный стол должен быть оборудован системой отвода газов.
- Оборудование должно иметь соответствующие защиты от перегревов и перегрузок которые могут привести к аварийной ситуации и поломкам оборудования.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

- Поставщик обеспечивает поставку оборудования в технически исправном состоянии без дефектов изготовления или транспортировки

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Проведение монтажных и пусконаладочных работ в промышленных условиях, в соответствии с техническим заданием и техническими характеристиками поставляемого оборудования.

Обучение работе на поставляемом оборудовании одного оператора.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Участник процедуры закупки должен обладать необходимыми сертификатами и декларациями на товары, являющиеся предметом заключаемого договора. Не находиться в процессе ликвидации (для юридического лица) или быть признанным по решению арбитражного суда несостоятельным (банкротом). Не являться организацией, на имущество которой наложен арест по решению суда, административного органа и (или) экономическая деятельность, которой приостановлена.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

- Срок поставки – апрель 2026 года.
- Произвести поставку оборудования с комплектом ЗИП, документацией (паспорт изделия, руководство по эксплуатации).

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Руководство по эксплуатации и каталог запасных частей должны быть на русском языке в бумажном виде.

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	°С	Градус Цельсия
2	Тс	Тонн сила
3	мм	Миллиметр
4	см ³	Кубический сантиметр (Объем)
5	Н	Высота
6	В	Ширина
7	L	Длинна
8	D, d	Диаметр
9	n	Количество
10	л	Литр (объем)
11	Кг	Килограмм
12	ГОСТ	Государственный стандарт
13	ТУ	Технические условия
14	РВД	Рукав высокого давления
15	МПа	Мегапаскаль

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Директор филиала «Переясловский разрез»



С. Ю. Гиль

09.09.2025г.

Главный механик



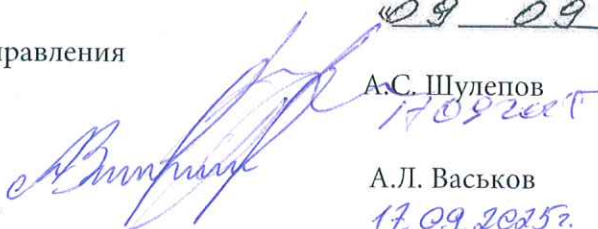
М. В. Панкратов

Согласовано:

Начальник энерго-механического управления
АО «Русский Уголь»

09.09.2025г.

Директор департамента ОГР
АО «Русский Уголь»



А.С. Шулепов

А.Л. Васьюков

17.09.2025г.